

Formular de raspuns

Cod:	MMPA_0045	Domeniu:	Q&A Septembrie 2011
-------------	-----------	-----------------	---------------------

Intrebare

Precizați clar ce cantități de apă acidă vor fi tratate anual în cadrul uzinei de procesare și costul aproximativ al tratării, raportat la un metru cub de apă acidă colectat, ce cantitate de substanțe de neutralizare a apelor acide sunt necesare anual și cum va evolua această cantitate pe termen lung.

Raspuns

Detalii despre bilanțul apei în cadrul proiectului Rosia Montana au fost prezentate în cadrul Capitolului 4.1 "Apa", Secțiunea 6.3 al Raportului EIM.

Debitele nominale (în condiții medii) din 43 de puncte ale sistemului general de gospodărire a apelor din exploatarea Proiectului sunt prezentate în Planșele 4.1.8, 4.1.10, 4.1.11 și 4.1.12. Sunt incluse rezultatele deterministe „instantanee” pentru anii 3, 10 și 15 ai duratei de existență a Proiectului, împreună cu media pe „durata exploatării” (LOM) pentru toți cei 17 ani de activitate.

În Planșa 4.1.23 sunt prezentate sub formă de tabel debitele pentru anii 3, 10, 15 și media pe durata exploatării, precum și rezultate ale modelării deterministe în condiții de precipitații și de secetă.

Planșa 4.1.24 prezintă o sinteză a debitelor din modelul de bilanț pentru zonele 1-5, respectiv zonele principale de activitate minieră exclusiv alimentările cu apă brută și potabilă, efluentul menajer și acumulările de apă. Această planșă diferă de Planșa 4.1.23 prin aceea că fiecare flux de apă din bilanț este organizat ca intrări, ieșiri și bilanț net pentru fiecare activitate principală a minei. În zona 4 (stația de epurare a apelor acide), bilanțul net este zero peste tot, pentru celelalte zone bilanțul reprezintă o modificare netă a stocării din zona în cauză, de exemplu iazul de decantare, iazul de captare Cetate, iazul de colectare a exfiltrațiilor din halda de steril Cârnic. Aceste modificări nete sunt prezentate ca valori absolute (m³/h) și ca procentaj din debitul de intrare total.

Stația de tratare ape acide – bazată pe trei faze al procesului de epurare, respectiv precipitare metale grele cu var, precipitarea sulfatului și calciului din sulfatul de calciu solubil în prezenta aluminatului de calciu și corectia pH-ului la 8,5 cu dioxid de carbon și precipitarea carbonatului de calciu, a hidroxidului de aluminiu și a unor cantități reduse de etringit – va funcționa în etapele de operare, închidere și post-inchidere a minei. Capacitatea maximă de epurare proiectată este de 475 m³/h, iar costurile sunt estimate la 2,9 Euro/m³

Conform testelor efectuate la scară de laborator, necesarul de reactivi pentru tratarea apelor acide este:

- Var hidratat – 4,2 kg/m³
- ISTRA 50 STD – 3,60 kg/m³
- Bioxid de carbon – 0,52 kg/m³
- Flocculant A130 – 11,00 g/m³
- Flocculant C492 – 30,00 g/m³

Estimarea unei cantități anuale este practic imposibilă, datorită variațiilor de debit care pot apărea în decursul unui an.